



Orion Incorporation Limited

Flat A, 8 Floor, Block A, Marvel Industrial Building, 25-31 Kwai Fung Crescent,
Kwai Chung, N.T., HK.

Tel : (852)2615 9533 Fax : (852)2480 4234

Orion Zero Rhodium Plating Solution

奥安施洛铑电镀液

high glossy, good throwing power, easy operation

高光度，高渗透力，容易操作

建浴：（以配制一公升电镀液计，铑含量 1 ~ 2 克/公升）

（一）ZMU 1 1 克/100 毫升 装 白电镀铑液

用 900 毫升纯水 + 100 毫升 白铑液 缓慢搅拌半分钟后即可使用。

建议操作数据：Current 电流 0.6A；Voltage 电压 3V；（基于 1 升缸操作情况）

电镀时间：薄 15~30 秒，厚 40~60 秒

（二）ZMU 2 2 克/100 毫升 装 白电镀铑液

用 800 毫升纯水 + 100 毫升 白铑液 + 100 毫升 添加剂

缓慢搅拌半分钟后即可使用。 建议操作数据：与 ZMU1 相同

（三）ZR 5 5 克/100 毫升 装 补充液

建议制作每 500 件介子大小镀件后加 20 毫升 ZR5，

（每 20 毫升 白铑液 等于 1 克 白铑），

如直接用 ZR5 建浴：

用 780 毫升纯水 + 40 毫升 白铑液 + 30 毫升 分析纯硫酸

缓慢搅拌半分钟后即可使用。

	范围	理想条件
温度(C)	25-50	40
电压	2 - 4V	2 - 4V
电流密度（安培/平方分米）	0.5 - 2.5	1
搅拌	中 至 强	---
沉积速度	~0.06 微米/分钟（铑 2 克/升，1 安培/平方分米）	
沉积效率	~4 -3 毫克/ 安培分钟 以 2 安培/平方分米计算	